

SENSOR GAS NATURAL/LPG

MODELO: AX-SGSEL



ESPECIFICACIONES

SENSOR	
Duente de alimentación	DC9~16V
Consumo actual	Estático 150mA, alarma 250mA
Condición de Alarma	Gas licuado de petróleo, gas natural (6% LEL) / Gas de carbón artificial (CO) (150PPM)
Metodo de Alarma	El indicador LED parpadea, el zumbador hace un pitido largo
Tiempo de autoprueba	10s
Nivel de sonido de la alarma	85dB/m min
Salida de Alarma	NC/NO
Temperatura de operación	-10°C to +50°C
Humedad del ambiente	95% de RH máx. (Sin congelación)
Montaje	Montaje para pared
Dimensiones	110*70*40mm
Estándar de implementación	GB15322.2-2003